



KVALITETSBEKRIVELSE FOR MØBELFÆRDIGDELE

	Tolerance	Kommentar
Generelt		Ved kontrol af den generelle forarbejdningskvalitet (kanter, snit, renhed osv.) må højst 2% af en produktionsserie indeholde åbenlyse og reklamationsberettigede mangler. Leveret mængde kan afvige med op til 10% i forhold til det bestilte.
Længde / bredde	+/- 0,3 mm	
Tykkelse	+/- 0,3 mm	
Retvinklethed	+/-0,5 mm	
Krumning	Konvex max 2,0 mm / m ¹ Konkav max 2,0 mm / m ¹	
Boringer - position	+/- 0,3 mm	
Boringer - dybde	+/-0,5 mm	
Boringer - diameter	+/-0,2 mm	
Fals	+/- 0,2 mm	Ingen afbræk på den synlige side, kitninger skal være farvetilpasset og der må max. være 2 kitninger pr. emne.
Not	Dybde + 0,5 mm Bredde +/-0,2 mm Position +/- 0,2 mm	Ingen afbræk på den synlige side, kitninger skal være farvetilpasset og der må max. være 2 kitninger pr. emne.
Dyvler	Diameter +/-0,2 mm	Afstand i h.t. tegning
Kantforarbejdning	Kanten må ikke bølgge og limfugen skal være lukket. Tynde kanter brækkes let. Tykkere kanter afrundes med den aftalte radius. Kanterne afkortes iht. tegning.	
Udvendige flader	Små fordybninger, buler, ridser, fremmedlegemer i overfladen, varmestriber og dekorfejl er tilladt op til en størrelse på 2,00 mm ² , men højst 1 pr. emne	
Indvendige flader	Små fordybninger, buler, ridser, fremmedlegemer i overfladen, varmestriber og dekorfejl er tilladt op til en størrelse på 4,00 mm ² , men højst 2 pr. emne	